

ACCIAIO INOX AISI 316L

L'acciaio inox AISI 316L è una lega austenitica. Si distingue dalle altre leghe di acciaio inossidabile per l'alta percentuale di molibdeno che garantisce una resistenza superiore alla corrosione e agli agenti atmosferici. In questa lega è maggiore anche la percentuale di nickel per garantire una maggiore stabilità. Inoltre la lettera "L" indica un basso contenuto di carbonio che è uguale o inferiore allo 0,03%. Questa caratteristica prolunga i tempi di precipitazione del cromo-carburo evitando il rischio di corrosione dopo la saldatura.

Chemical compositions of AISI stainless steel grades

Material - Stainless steel	C %C	r %N	i %M	o %
AISI 430 (1.4016)0	,12 max	14.0-18.0/		/
AISI 304 (1.4301)0	,08 max	18.0-20.08	.0-10.5/	
AISI 316 (1.4401)0	,08 max	16.0-18.0	10.0-14.02	.00-3.00
AISI 316L (1.4404)*0	,03 max	16.0-18.0	10.0-14.02	.00-3.00

*Standard Pba

Estimated pit corrosion time – time to penetrate 1 mm (years) by steel type c

Location - Stainless Steel	Marine	Semi-industrial	Rural
Stainless steel AISI 430 (1.4016)N	/A	85	250
Stainless steel AISI 304 (1.4301)	145	135	770
Stainless steel AISI 316 (1.4401)	260	525	1200

Source: The British Stainless Steel Association [BSSA]

CERTIFICAZIONE MATERIALE

L'acciaio usato da pba, acciaio inossidabile AISI 316L (1), garantisce il massimo grado di resistenza alla corrosione: normativa di riferimento UNI EN 1670; certificazione ottenuta dopo test di corrosione in nebbia salina secondo UNI ISO 9227.

(1) X2CrNiMo 17-12-2 secondo designazione EN 10088-3.

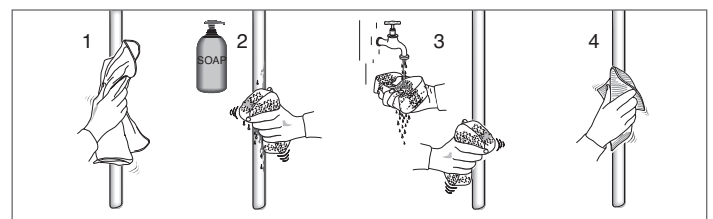
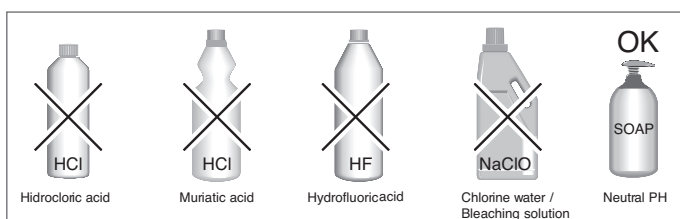
PVD

PVD - Physical Vapour Deposition - è un particolare processo di rivestimento superficiale dei materiali mediante la deposizione in una camera sottovuoto, alla temperatura di circa 400° gradi, in presenza di un plasma: l'acciaio e il titanio si legano così a livello molecolare. Partendo da diversi tipi di materiale - come ottone, zama, alluminio, acciaio, titanio fino ad arrivare a plastica, vetro/cristallo, ceramica, fibra di carbonio - si depositano svariati materiali come zirconio, titanio, cromo.












































Questi tipi di combinazioni permettono di ottenere durezza superficiali molto elevate (HV > 1800), resistenza alla nebbia salina, corrosione ed aggressione da agenti atmosferici, prodotti ad uso industriale (solventi), professionale e domestico (detersivi e detergenti vari) al di sopra dei comuni standard.

Inoltre la possibilità di ottenere diversi tipi di colorazioni, atossicità del prodotto e totale assenza di impatto ambientale del ciclo produttivo ne completano le caratteristiche fondamentali.

PULIZIA



MATERIALI E FINITURE

MATERIALI	FINITURE	.XX	* colori indicativi	
ACCIAIO INOX AISI 316L	Di produzione SATINATO	.44		
	A richiesta: LUCIDO	.43		
	A richiesta: PVD su articoli selezionati (*)	Satinato nero Colori a richiesta (lotti minimi da concordare) .83		
	A richiesta: VERNICIATO	Nero Ral 9005 (Da abbinare con Pba Nero Alluminio) .40		
		Bianco Ral 9010 .31		
		Grigio .32		
		Champagne .38		
		Bronzo (Da abbinare con Pba Bronzo Alluminio) .39		
		Argento .41		
		COLORI A RICHIESTA DA ABBINARE A QUALSIASI RAL # .99 Viti, grani e parti in plastica non verniciati. Disponibile su richiesta in base alle quantità.		
	ACCIAIO INOX AISI 316L + LEGNO	Di produzione: SATINATO + LEGNO	Wenge .46	
			Frassino .47	
			Mogano .48	
		Rovere sbiancato .52		
A richiesta: LUCIDO + LEGNO		Wenge .49		
		Frassino .50		
		Mogano .51		
		Rovere sbiancato .53		
A richiesta: VERNICIATO		Nero Ral 9005 (Da abbinare con Pba Nero Alluminio) .40		
		Bianco Ral 9010 .31		
		Grigio .32		
		Champagne .38		
		Bronzo (Da abbinare con Pba Bronzo Alluminio) .39		
	Argento .41			
	Bianco/Rovere sbiancato .31			
	Nero/Wenge .40			
	COLORI A RICHIESTA DA ABBINARE A QUALSIASI RAL # .99 Viti, grani e parti in plastica non verniciati. Disponibile su richiesta in base alle quantità.			
ACCIAIO INOX AISI 316L + PELLE	Di produzione: SATINATO + PELLE	Nera Liscia .4A		
		Nera Martellata .4G		
		Bianca Liscia .4J		
		Grigia Liscia .4I		
		Marrone Liscia .4C		
	A richiesta: LUCIDO + PELLE	Nera Liscia .3A		
		Nera Martellata .3G		
		Bianca Liscia .3J		
		Grigia Liscia .3I		
		Marrone Liscia .3C		
	A richiesta: VERNICIATO	Nero Ral 9005 (Da abbinare con Pba Nero Alluminio) .40		
		Bianco Ral 9010 .31		
		Grigio .32		
	Champagne .38			
	Bronzo (Da abbinare con Pba Bronzo Alluminio) .39			
	Argento .41			
	Bianco/Pelle Bianca .31			
	Nero/Pelle Nera .40			
	COLORI A RICHIESTA DA ABBINARE A QUALSIASI RAL # .99 Viti, grani e parti in plastica non verniciati. Disponibile su richiesta in base alle quantità.			